

MACPOWER PLUS SYN BLD 10W-30

Aceite semi-sintético para motores gasolina

Descripción

Los lubricantes **MACPOWER PLUS SYN BLD** proporcionan desempeño superior para los vehículos modernos y camiones livianos con motores accionados a gasolina.

Han sido diseñados y formulados para mantener motores limpios y con un excelente control de sedimentos y depósitos que se forman a causa de una combustión continua a altas temperaturas.

Cuenta con un paquete de aditivos que son utilizados para reducir el desgaste y extender la vida de los motores.

Los lubricantes **MACPOWER PLUS SYN BLD** exceden las especificaciones del Instituto Americano del Petróleo (API) SN para motores de Gasolina, Chrysler MS

6395R / GM 6094M.

Los lubricantes **MACPOWER PLUS SYN BLD** son diseñados especialmente para no perder sus propiedades a pesar de las altas temperaturas y altas revoluciones de los motores modernos.

Los lubricantes **MACPOWER PLUS SYN BLD** 10W-30 cumplen con los estándares de **RESOURCE CONSERVING** de la ILSAC GF-5, lo cual se transforma en mayor rendimiento de combustible.

Especificaciones

Cumple los requerimientos para las categorías: API SN Resource Conserving , ILSAC GF-5, GF-4, GF-3 & GF-2 . También exceden los requerimientos de las normas Chrysler:MS-6395 (Revision S), General Motors:GM6094M.



**ENERGÍA EN
MOVIMIENTO**

Características típicas

SAE	10W-30	
Inspection Information / Información de la inspección	Test Method / Metodo	Typical Value / Valor Tipico
Gravity, °API	ASTM D287	31.09
Specific Gravity @ 60°F(15.6°C)	ASTM D4052	0.8703
Viscosity @ 40°C cSt	ASTM D445	70.94
Viscosity @ 100°C cSt	ASTM D445	10.37
Viscosity Index	ASTM D2270	138
Pour Point °C (°F)	ASTM D5950	- 42 C (- 44 F)
Cold Cranking Simulator at(°C), cP	ASTM D5293	5800 (-25)
High Temperature / High Shear Vis at 100°C,cP	ASTM D6616	7.47
High Temperature / High Shear Vis at 150°C,cP	ASTM D5481	3.08
Noack Volatility, % loss	ASTM D6375	12.2
Color	ASTM D1500	2
Zinc, wt. %	ASTM D5185	0.086
Phosphorus, wt. %	ASTM D5185	0.075
Calcium, wt. %	ASTM D5185	0.151
Sodium, wt%	ASTM D5185	0.044
Sulfur, wt. %	ASTM D4951	0.217
Sulfated Ash, wt. %	ASTM D874	0.82
Nitrogen, wt. %	ASTM D4629	0.078
Pumping Viscosity at (°C),cP	ASTM D4684	18500 (-30)
Shear Stability	ASTM D6278	9
Foam Seq. I (Tendency/Stability), mL	ASTM D892 (Opt. A)	0/0
Foam Seq. II (Tendency/Stability), mL	ASTM D892 (Opt. A)	0/0
Foam Seq. III (Tendency/Stability), mL	ASTM D892 (Opt. A)	0/0
High Temperature Foaming, static foam	ASTM D6082 (Opt A)	10/0
Copper Strip Foaming, Static foam	ASTM D130	1a
TBN, mgKOH/g	ASTM D2896	7.1

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en la producción normal

En caso de EMERGENCIA llame a los teléfonos / For EMERGENCY, please call: Guatemala: (+502) 23247500
; El Salvador: (+503) 22210499; Nicaragua:(+505) 22492139



**ENERGÍA EN
MOVIMIENTO**